

一、注意事项

一、关于气体检测报警器超量程操作处理

用户应避免用超过仪器量程的气体冲击传感器,该操作轻则会影响报警器的使用寿命、检测精度,重则会使报警器的传感器直接损坏失效。

当用户不小心进行了超量程操作,应迅速将仪器撤离检测现场,将其置于洁净的空气中半小时以上,观察仪器的浓度值是否下降,如果浓度值能一直下降至正常值,则可以继续使用;如果仪器在超量程操作使用后,在洁净空气中长时间放置之后浓度值依然居高不下,则应寄回厂家或代理商进行检修,准备更换传感器。

特别注意:超量程操作导致报警器损坏不在保修范围之内。

二、关于气体检测报警器校准及服务保障

我司承诺所有经本公司出厂的报警器都会经过相关特定浓度的标准气体校准,用户购买本公司产品之后如无特殊情况无需自行进行报警器的目标点校准操作,且该操作一定要在专业技术人员的指导下进行。

凡是通过我司或代理商购买的气体检测报警器,自购买之日起,产品主机十二个月内予以免费保修,产品配件三个月内予以免费保修,且产品主机可享受一年一次的免费校准服务,该服务终身有效。

二、产品概述

可燃气体检测仪,采用了最先进的超大规模集成电路技术、由国际标准智能化技术水准设计而成,是一款由数字、模拟混合通讯技术设计的完全智能化气体检测报警器。该智能气体检测报警器技术先进、性能卓越、稳定性高,具有通讯和自诊断功能,使用维护方便,典型的智能化现场监测仪表先进性得到了充分的展现,极大的满足了工业现场安全监测对设备高可靠性的要求。可燃气体检测仪广泛应用于石油、化工、冶金、炼化、燃气输配、生化医药等行业,可实现现场检测、报警。

三、仪器功能特色

- 3V锂电池供电(可充电)
- 传感器单元内置温度补偿和校准系数,具精度高,线性好等特点;可提供卓越的稳定性和响应恢复速度
- LCD显示气体浓度测量值,并伴随两级报警颜色提示
- 内置简单的标定、自动校准归零及自动补偿程序
- 抗辐射/电磁干扰,减少误报警
- 蜂鸣器报警提示浓度报警
- LCD提示电池电量状态
- 小型化设计,经济适用,方便使用维护

四、常规气体检测范围

检测气体	分子式	量程	低报	高报	分辨率
可燃	EX	0~10000PPM	2000	4000	1PPM
甲烷	CH4	0~10000PPM	2000	4000	1PPM

五、主要技术参数

探测器性能	传感器寿命	普通催化传感器>1年
	响应时间	T90一般为20-30s不同气体种类不同,根据气体种类确定
	重复性	典型值±2%,不同气体种类不同,根据气体种类确定
	预热时间	稳定时间<1min
	漂移	每半年:零点漂移<2%FS,灵敏度漂移<3%FS
电气特性	显示	LCD显示(电源、浓度、报警、照明)
	工作电压	3V直流
	工作电流(3V直流)	催化燃烧传感器<160mA
	工作待机时间	2小时
结构	壳体材料	ABS工程塑料
	仪器重量	66.6g
环境	工作湿度	≤95%RH(40±2°C)(不结露)
	温度要求	存储温度:5°C~28°C
		工作温度:-10°C~55°C

六、外形结构



图1 外形结构图

- 1.传感器
- 2.报警灯
- 3.液晶显示界面
- 4.按键
- 5.充电端
- 6.照明灯

七、仪器操作界面

7.1按键操作说明

电源键长按3秒后,LCD屏亮开,开机完成;
开机状态下电源键长按3秒后,电源指示灯灭,关机完成;

JLY-20A



图2



图3

按设置键切换二级报警，一级报警(High-Low)如图2，二级报警(High)如图3。



图4



图5

注：(如图4为High高浓度报警，如图5为Low低浓度报警)；
按照明开关键打开或关闭照明灯；
检测仪5分钟后无任何操作会自动关机，5分钟内短按一次按键会重新计算关机倒计时，报警状态下也不进入自动关机操作。

7.2 显示屏定义

LCD屏液晶显示共设六格指示，电池电量，浓度报警提示，照明灯状态。

7.3 上电检测

上电以后LCD依次闪烁不同颜色倒计时，预热传感器并自检。进入正常检测状态之后，检测仪将自动检测现场相关气体的浓度，并通过LCD直观显示浓度数值，蜂鸣器提示报警情况。

八、其他注意事项

- 在使用仪器前，请仔细阅读产品说明书。
- 严禁擅自开机维修或更换零部件。
- 安装、调试、设置等操作必须由专业人员进行。
- 定期校准和检测，针对隐患早期发现，校准和检测周期不应大于12个月，推荐每6个月对报警器进行一次通气检测。
- 严禁用高于测量量程的气体冲击传感器。
- 防止仪器从高处跌落或受到剧烈震动冲击。
- 严禁在高温高压高湿环境下使用，如使用环境温度较大，需加配过滤除湿装置。
- 人为损坏不在保修范围之内。
- 气体报警器不允许使用在高浓度硫化氢的场合，长期接触高

浓度硫化氢会造成传感器中毒，灵敏度下降甚至失去反应能力。

- 气体报警器周边不可接近橡胶、硅胶等硫化物和硅化物，否则会造成传感器中毒损坏。
- 需按技术指标要求对报警器进行供电，超过该指标会造成工作异常甚至损坏。

九、常见故障与处理

- 仪器在洁净空气中LCD浓度示值不稳定、忽高忽低、有少量的数值显示
故障原因：部分电化学传感器，容易受其它气体干扰，干扰气体可能无色无味

解决办法：将仪器置于洁净没有干扰气体的场所，仪器数值会下降至正常值；如果确定是洁净场所，数值还降不下来，可进行零点校准一次。

- 通入气体后，仪器的LED示值很长时间都稳定不下来，或者时高时低
故障原因：一般是通入的气体含氧量过低造成的；也有可能是气体浓度本身是变化的。

解决方法：增加气体的含氧量，并且稳定流速；或者更换含氧量高的标准气体测试。

十、售后服务与配件

- 产品主机自购买之日起，十二个月内予以免费保修
- 保修期内的产品，在维修后仍然享受剩余的保修期限
- 产品维修过程中产生的运费、发货和处理费用，由客户承担。我公司将承担将产品维修好，寄回给用户所产生的费用
- 如果产品过了质保期，我公司将根据相关标准，适当的收取维修费用
- 人为原因，包括使用不当造成损坏的产品，不在保修范围之内
- 未经我公司允许，私自拆卸产品不在保修范围之内

十一、随机标准配件

- ① 可燃气体检测仪1台
- ② 说明书1本

艾科思电子科技(常州)有限公司 电话:0519-85158286
地址:常州市新北区龙虎塘街道汤杨路28号

联系U谷国际智慧谷19幢